

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Persentase Komposisi Sampah Berdasarkan Jenis Sampah.....	2
Gambar 1. 2 Persentase Sampah Berdasarkan Sumber Sampah.....	3
Gambar 2. 1 Struktur Plastik.....	8
Gambar 2. 2 Thermoplastics and Thermosetting	9
Gambar 2. 3 Fase Perubahan Fisik Plastik.....	9
Gambar 2. 4 Sifat Termal Partikel Yang Dipilih	10
Gambar 2. 5 Tujuh Jenis Polimer.....	11
Gambar 2. 6 ANEKA JENIS PRODUK PLASTIK.....	11
Gambar 2. 7 Produk PET (Polyethylene Terephthalate).....	12
Gambar 2. 8 Produk HDPE (High Density Polyethylene).....	13
Gambar 2. 9 Produk PVC	13
Gambar 2. 10 Produk LDPE (Low density Polyethylene).....	14
Gambar 2. 11 Produk PP (Polypropylene).....	15
Gambar 2. 12 Produk PS (Polystyrene)	15
Gambar 2. 13 Bahan Lainnya.....	16
Gambar 2. 14 Kaca Pesawat.....	16
Gambar 2. 15 Wajan Teflon.....	17
Gambar 2. 16 Piring Melamin Formaldehida.	17
Gambar 2. 17 Lampu Pijar	19
Gambar 2. 18 Lampu Fluorescent.....	20
Gambar 2. 19 Lampu Neon (Sumber: https://bangka.sonora.id)	20
Gambar 2. 20 Lampu Xenon Arc	21
Gambar 2. 21 Mercury Vapor Lamp.....	21
Gambar 2. 22 Lampu LED.....	21
Gambar 2. 23 Kawat Bendrat.....	22
Gambar 2. 24 Kawat Bronjong	23
Gambar 2. 25 Kawat Duri	23
Gambar 2. 26 Kawat Locket	24
Gambar 2. 27 Kawat Ram.....	24
Gambar 2. 28 Kawat Harmonika	25
Gambar 2. 29 Kawat Silet.....	25
Gambar 2. 30 Pemotongan plastik	27
Gambar 2. 31 penggunaan mesin kempa	28
Gambar 2. 32 tahap pencetakan	28
Gambar 2. 33 tahap penghalusan dengan gerinda.....	28
Gambar 2. 34 Hasil tahap akhir.....	29
Gambar 2. 35 Dua Plastik PE Yang Disatukan Menggunakan Teknik <i>Fusing</i>	30
Gambar 2. 36 Hasil Eksperimen.	30
Gambar 2. 37 Prototype Tas dan Kap Lampu.....	31
Gambar 2. 38 Hasil Produk Dompot Kartu Origami	32
Gambar 2. 39 Ashtray pocket.	33
Gambar 2. 40 Tas Stuffo/Labs.	33
Gambar 2. 41 Lukisan dengan limbah plastik.....	34
Gambar 2. 42 Tempat Ipad/Tablet.	34

Gambar 2. 43 <i>chair cover</i>	35
Gambar 2. 44 Dingklik Estetik Natal edition "Little Leuwi".....	36
Gambar 2. 45 RECYCLE STOOL GRRAD X MORTIER - Galuga, Besar.....	36
Gambar 2. 46 Kawat <i>Fused</i> Plastik.....	57
Gambar 4. 1 Mesin Kempa	43
Gambar 4. 2 Plastik <i>Fused</i> Dengan Mesin Kempa	44
Gambar 4. 3 (kiri) 1 lembar, (kanan) 2 lembar plastik fusing terhadap triplek dengan mesin kempa	44
Gambar 4. 4 Hasil uji coba plastik terhadap kawat	45
Gambar 4. 5 Proses fusing plastik dengan triplek coaster	45
Gambar 4. 6 Drink Coaster	46
Gambar 4. 7 Proses Mini Wall Shelf	46
Gambar 4. 8 Mini Wall Shelf	47
Gambar 4. 9 Laptop Stand	47
Gambar 4. 10 Laptop Stand	47
Gambar 4. 11 Proses pelapisan	48
Gambar 4. 12 Bingkai Foto	48
Gambar 4. 13 Hasil <i>Fusing</i> Dua Pengaturan Berbeda	49
Gambar 4. 14 Pengaturan Untuk Kain Linen (230 selsius)	49
Gambar 4. 15 Plastik <i>Fused</i> , 2-4-8-16-24 Lembar	50
Gambar 4. 16 Uji Coba Plastik dan Kawat Dengan Setrika	50
Gambar 4. 17 Kompor Elektrik 600watts 10 Detik	51
Gambar 4. 18 Kompor Elektrik 300watts 10 Detik	51
Gambar 4. 19 Kompor Elektrik 600watts 10 Detik	52
Gambar 4. 20 Kompor Elektrik 300watts 10 Detik	52
Gambar 4. 21 Uji Coba Kompor Listrik	52
Gambar 4. 22 Kaleng silicone mould release 611	53
Gambar 4. 23 Dua lembar plastik terhadap triplek 5 menit. 150 selsius	53
Gambar 4. 24 Dua lembar plastik terhadap triplek, 10 menit 150 selsius	54
Gambar 4. 25 Dua lembar plastik terhadap triplek, 10 menit 175 selsius	54
Gambar 4. 26 Dua lembar plastik terhadap triplek, 5 menit 200 selsius	55
Gambar 4. 27 Hasil uji coba plastik terhadap triplek	55
Gambar 4. 28 Uji Coba Pelelehan Plastik Dengan <i>Heat gun</i>	56
Gambar 4. 29 1 Kawat, 2, 3, Dan 4 Yang Dijadikan 1 Helai.....	56
Gambar 4. 30 <i>Heat gun</i> Pengaturan High 50-600 Selsius	57
Gambar 4. 31 <i>Heat gun</i> Pengaturan Rendah 50-480 Selsius	58
Gambar 4. 32 Uji Coba Dengan <i>Heat gun</i> Pengaturan Rendah Melapiskan Sisi Struktur Kawat (Sebelum)	58
Gambar 4. 33 Uji Coba Dengan <i>Heat gun</i> Pengaturan Rendah Melapiskan Sisi Struktur Kawat (Sesudah)	59
Gambar 4. 34 Pohon Darah Naga	60
Gambar 4. 35 Getah Merah Pohon Darah Naga	60
Gambar 4. 36 Moodboard	61
Gambar 4. 37 ujung 2 kawat Dilipat	62
Gambar 4. 38 Kawat Dimasukkan Kedalam Bor	62
Gambar 4. 39 Bantuan Tang Cucut	62
Gambar 4. 40 Persiapan Kawat Dengan Mesin Bor	63

Gambar 4. 41 Setelah Kawat Diputar Dengan Mesin Bor	63
Gambar 4. 42 Pemotongan Ujung Kawat	64
Gambar 4. 43 Kawat Hasil Mesin Bor	64
Gambar 4. 44 Lilitan Kawat Bawah	65
Gambar 4. 45 Kerangka Pohon	65
Gambar 4. 46 Kerangka Pohon	66
Gambar 4. 47 Kerangka Pohon	66
Gambar 4. 48 Akar Kaki Pohon Di- <i>Fuse</i>	67
Gambar 4. 49 Potongan Plastik HDPE Persegi Panjang	67
Gambar 4. 50 Pelapisan Bagian Bawah	68
Gambar 4. 51 Pelapisan Batang Pohon	68
Gambar 4. 52 Pelapisan Kap/Kepala Pohon	69
Gambar 4. 53 Lampu Meja Eksperimen 1	70
Gambar 4. 54 Lampu Meja Eksperimen 1	70
Gambar 4. 55 Lampu Meja Bagian Bawah Eksperimen	71
Gambar 4. 56 Pemberian Motif	71
Gambar 4. 57 Lubang Pada Pertemuan 2 Lembar Plastik	72
Gambar 4. 58 Lubang Pada Pertemuan 2 Lembar Plastik	72
Gambar 4. 59 Celah Pada Bagian Atas Kap	73
Gambar 4. 60 Akar Pohon Plastik Belum Keras	73
Gambar 4. 61 Kawat Sudah Siap Digunakan	74
Gambar 4. 62 Kawat Sudah Siap Digunakan	74
Gambar 4. 63 Struktur Awal Lampu Meja	75
Gambar 4. 64 Kendala Korlset Fitting Lampu	75
Gambar 4. 65 Fitting Lampu Dengan Lapisan Aluminium Foil	76
Gambar 4. 66 Bagian Bawah Kap Lampu	76
Gambar 4. 67 Lingkaran Kerangka Kap Lampu	77
Gambar 4. 68 Kerangka Kap Lampu	77
Gambar 4. 69 Kap Lampu	78
Gambar 4. 70 Struktur Pohon Dan Fitting Lampu	78
Gambar 4. 71 Lampu Meja	79
Gambar 4. 72 Lampu Meja Menyala	79
Gambar 4. 73 Plastik Hijau <i>Fused 2 lembar</i>	80
Gambar 4. 74 Proses Pemberian Motif	80
Gambar 4. 75 Proses Pemberian Motif	81
Gambar 4. 76 Plastik Hijau Persegi Panjang	81
Gambar 4. 77 Proses Pemberian Motif	82
Gambar 4. 78 Kap Lampu Hijau	82
Gambar 4. 79 Tekstur kap lampu	83
Gambar 4. 80 Lampu Meja Menyala	84
Gambar 4. 81 Lampu Meja Menyala Tampak Atas	84
Gambar 4. 82 Kawat Disiapkan	85
Gambar 4. 83 Potongan Plastik	85
Gambar 4. 84 Plastik Dililitkan	86
Gambar 4. 85 Kawat Sudah Di- <i>Fused</i>	86
Gambar 4. 86 Plastik Merah Sepanjang Kawat	87
Gambar 4. 87 Selesai Dilapisi	87
Gambar 4. 88 Ditusukkan Ke Batang Pohon	88

Gambar 4. 89 Sesudah Ditusuk	88
Gambar 4. 90 Tampak Seluruh Sebelum Di- <i>Fuse</i>	89
Gambar 4. 91 Proses Penyatuan Cabang	89
Gambar 4. 92 Selesai Di- <i>Fuse</i>	90
Gambar 4. 93 Pemberian Motif	91
Gambar 4. 94 Hasil Setelah Motif Diberikan	91
Gambar 4. 95 Hasil Setelah Motif Diberikan	92
Gambar 4. 96 Hasil Eksperimen 2	92
Gambar 4. 97 Hasil Eksperimen 2	93
Gambar 4. 98 Hasil Eksperimen 2	94

